



MARGARINA INDUSTRIAL

FICHA TÉCNICA

Margarina de Palma

Margarina Industrial de Palma

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Margarina elaborada a partir de aceite de palma refinado, blanqueado y desodorizado (RBD). Producto de alta calidad para uso industrial en panadería y pastelería.

INGREDIENTES

Aceites vegetales (palma), emulsionante (E471 y E323), colorante (E160a), saborizante, antioxidante (E320 y E319), sal y agua.

APLICACIONES

Para uso directo en panadería industrial, fabricación de galletas y bizcochos.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS Y DATOS NUTRICIONALES

Parámetro	Especificación	Método
Ácidos Grasos Libres (% como Palmítico)	Máx. 0.10	AOCS Ca 5a-40
Humedad (%)	Máx. 18	AOCS Ca 2b-38
Índice de Yodo (Wijs)	Máx. 52	AOCS Cd 1b-87
Color (5¼" Lovibond)	Mín. 8.0 Rojo	AOCS Cc 13e-92
Punto de Fusión (°C)	43 – 45	AOCS Cc 3-25
Índice de Peróxido (meq/kg)	Máx. 1.0	AOCS Cd 8-53
Antioxidante (BHA y TBHQ)	75 ppm c/u	—
Contenido de Sal	Mín. 2.0	Argentometría
Saborizante	Vainilla Mantequilla	—

INFORMACIÓN NUTRICIONAL (por 100 g)	
Base: Aceite de palma RBD	
Grasa Total (aprox.)	~80 g
Humedad (aprox.)	~18 g
Consultar etiqueta del producto	
INFORMACIÓN MICROBIOLÓGICA	
Certificaciones	HALAL · KOSHER
Alérgenos	No contiene *
(*) Según Anexo II 2011/1169/EC	

INFORMACIÓN ADICIONAL

Características Organolépticas
Producto RBD. Saborizante Vainilla Mantequilla.
Alérgenos: No contiene (Anexo II, 2011/1169/EC).

Certificaciones
HALAL · KOSHER

Envase / Almacenamiento / Vida Útil
Envase: Bolsa LLDPE en caja de cartón de 15 kg.
Almacen.: Temperatura ambiente en envase original.
Vida útil: 12 meses desde fecha de fabricación.

La información contenida en esta ficha técnica se considera precisa y confiable. PDV Chile SA actúa como distribuidor autorizado de estos productos. El cliente es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación específica.